

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 53304—1999

小型磁力传动离心泵 产品质量分等 (内部使用)

1999-12-30 发布

2000-06-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB/T 53304—94《小型磁力传动离心泵 产品质量分等》进行的修订。

本标准与 JB/T 53304—94 相比，主要技术内容改变如下：

——删除了“千小时效率平均降低值”考核项目；

——本标准检测操作方便，将产品标准中规定的流量、扬程、汽蚀余量、泵用材料、装配、涂漆和外观及包装等主要考核项目及要求的列入表 1 中；

——标准名称原为《小型磁力驱动离心泵 产品质量分等》，由于产品标准中“驱动”改为“传动”，因此本标准作了相应修改。

本标准自实施之日起代替 JB/T 53304—94。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国泵标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：沈阳水泵研究所、浙江省机电设计院。

本标准主要起草人：周绍珩、邱锡璇。

小型磁力传动离心泵
产品质量分等
(内部使用)

1 范围

本标准规定了小型磁力传动离心泵产品的质量等级、试验与检验方法和抽样、评定方法。本标准适用于输送腐蚀性或易燃、易爆、易挥发液体的小型磁力传动离心泵。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3214—1991	水泵流量的测定方法
GB/T 3216—1989	离心泵、混流泵、轴流泵和旋涡泵 试验方法
GB/T 13384—1992	机电产品包装 通用技术条件
JB/T 4297—1992	泵产品涂漆 技术条件
JB/T 7742—1995	小型磁力传动离心泵
JB/T 8097—1999	泵的振动测量与评价方法
JB/T 8098—1999	泵的噪声测量与评价方法
JB/T 8687—1998	泵类产品抽样检查

3 产品的质量等级

3.1 产品根据质量水平和使用价值分为合格品、一等品和优等品三个等级。

3.2 产品应符合 JB/T 7742 的规定，其中主要考核项目及应要求应符合表 1 的规定，评定产品质量等级的考核项目、指标和应要求应符合表 2 的规定。

4 试验与检验方法

产品考核项目的试验与检验，应按表 1 和表 2 规定的试验与检验方法进行。

表 1

考核项目	产 品 技 术 要 求	试验与检验方法
流 量 m^3/h	规定值应符合 JB/T 7742—1995 中表 1 的规定	按 GB/T 3216 C 级
扬 程 m		及 GB/T 3214
汽蚀余量 m		按 GB/T 3216 C 级
泵用材料	a) 材料选择应符合相应标准的规定; b) 材料和毛坯应有合格证或检验报告	化学成分分析和力学性能检验方法按相应技术标准
装 配	a) 产品部件装配和整机装配应符合 JB/T 7742 和产品图样的规定; b) 整机装配后应保证用户不经解体即可使用	用平台、V形铁、顶尖架、千分表等设备和仪表
涂漆和外观	a) 产品涂漆应符合 JB/T 4297 的规定; b) 产品外观表面不允许有明显的凹凸不平和锈蚀; c) 外露焊缝应修理平整	目 测
包 装	a) 产品包装应符合 GB/T 13384 的规定; b) 不允许有错装、漏装零部件和文件的现象	目测和清点

表 2

考核项目	产 品 质 量 等 级			试验与检验方法
	合 格 品	一 等 品	优 等 品	
效率 %	规定值应符合 JB/T 7742—1995 中表 1 的规定	规 定 值 按 JB/T 7742—1995 中表 1 的规定加 2 个百分点	规 定 值 按 JB/T 7742—1995 中表 1 的规定加 2.5 个百分点	按 GB/T 3216 C 级, 一等品、优等品不允许有下差
振动 mm/s	符合 JB/T 8097 中 C 级规定	符合 JB/T 8097 中 B 级规定		按 JB/T 8097
噪声 $dB(A)$	符合 JB/T 8098 中 C 级规定	符合 JB/T 8098 中 B 级规定		按 JB/T 8098
首次大修期 h	必须在输送介质与材料的耐腐蚀性能相适应的条件下			由泵制造厂提供两个以上的用户使用报告, 其内容与格式见附录 A (提示的附录)
	≥ 4000	≥ 6000	≥ 8000	

5 抽样、评定方法

5.1 抽样方法

5.1.1 批量产品应根据产品质量稳定情况和数量大小, 采取全数检查或抽样检查的方法。

5.1.2 受检产品必须是生产厂入库或交付用户的产品, 若采取抽样检查则必须实行随机抽样。

5.1.3 抽样方法的选择应能反映产品质量的实际水平,一般应按 JB/T 8687 规定的抽样方案抽取样本。

5.2 评定方法

5.2.1 批量产品应首先进行单个产品的质量等级评定,判定单个产品的质量等级应符合该等级全部考核项目的要求,否则按达到的最低一项指标定等。

5.2.2 采取全数检查方法时,当所有产品达到合格品时,该批产品才能评为合格品;当达到一等品或优等品的数量占总数 70%以上,且其余产品达到合格品时,该批产品才能评为一等品或优等品。

5.2.3 采取抽样检查方法时,可按 JB/T 8687 规定的合格判定数 A_c (或 A_1 、 A_2) 和不合格判定数 R_e (或 R_1 、 R_2) 评定该批产品达到某一等级(合格品、一等品或优等品)。

附录 A
(提示的附录)

用户使用报告

使用单位				泵型号及名称				零件名称	零件材料	数量	零件损坏状况	更换日期
制造厂		出厂编号		出厂日期		工位号						
运行参数	介质		腐蚀性	杂质含量、粒度、硬度		介质温度 t °C		零件检测记录				
	流量 Q m ³ /h		扬程 H m	转数 n r/min		效率 η %						
	工作压力 p MPa		装置汽蚀余量 NPSH m	振动 mm/s		噪声 dB (A)						
	环境温度 t °C											
设备安装日期												
设备投入运行日期												
首次大修日期												
大修前累计运行时间												
报告前累计运行时间												
故障发生日期		故障原因及采取措施										
用户评价 (指泵工作情况, 包括运行是否平稳, 维护、修理、装拆是否方便, 经济效益等):												
使用单位:						制造厂:						
报告人:						调查人:						
审核:						审核:						
单位盖章:						单位盖章:						
日期:						日期:						

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
小 型 磁 力 传 动 离 心 泵
产 品 质 量 分 等
(内 部 使 用)
JB/T 53304—1999

*

机 械 科 学 研 究 院 出 版 发 行
机 械 科 学 研 究 院 印 刷
(北 京 首 体 南 路 2 号 邮 编 100044)

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 1/2 字 数 10,000
2000 年 7 月 第 一 版 2000 年 7 月 第 一 次 印 刷
印 数 1—500 定 价 10.00 元
编 号 99—1656

机 械 工 业 标 准 服 务 网：<http://www.JB.ac.cn>